

General Catalog
2014 - 2015



آکروسان تولید کننده انواع پلیمرهای متیل متاکریلات

Casting Acrylic

Heat Curing

Cold Curing

Tray Acrylic



رزین های آکرلیکی

استفاده از رزین های آکرلیکی در فن آوری دندانسازی، دستاوردی بسیار مهم برای ساخت و عملکرد دندان مصنوعی محسوب می گردد. از آغاز معرفی اولین رزین های آکرلیکی در سال ۱۹۶۳ تا به حال مواد و فنون جدیدی با وعده بهبود در کیفیت روانه بازار گردیده است که روش تزریق آکریل (کستینگ) نسل جدید این مواد می باشد.

مواد اولیه کستینگ در ترکیب خود منور باقیمانده کمتری دارند که باعث ایجاد زیست سازگاری مطلوبی با بافت زنده می گردد. ما در روش جدید نیاز به یکسری ملزومات اضافی داریم تا مراحل کار آسانتر و در عین حال حرفه ای تر گردد مزیت کاربرد این مواد ارائه پروتز با کیفیت مطلوب، ایجاد رضایت برای پزشک و بیمار می باشد.

در کشور های توسعه یافته حرکت به سمت استفاده از کستینگ (خود پخت) به سرعت رو به رشد است، بنابراین هدف شرکت آکروسن ارائه موادی با کیفیت مطلوب و همچنین برگزاری دوره های آموزشی جامع و ارائه مطالب و مستندات علمی و استاندارد سازی این روش نوین در کشور است.

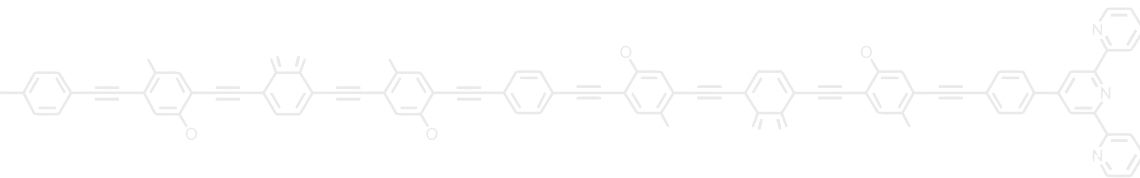
تزریق آکریل کستینگ

سیستم پخت آکرلیک کستینگ بصورت اتوپلیمریزه می باشد. در ترکیب استاندارد پودر ۱۳ گرم و منومر ۱۰ میلی لیتر (مایع) می باشد.

فاز روان شدگی پلیمر بین ۲ تا ۳ دقیقه می باشد و در این فرصت باید ترکیب را داخل فلاسک بریزیم.

پلیمریزاسیون در دستگاه پرشر (دیگ پخت سرد) با دمای ۴۰ درجه سانتیگراد (۱۴۰ درجه فارنهایت) با اعمال فشار ۲ تا ۶ بار به مدت ۱۵ دقیقه تکمیل می گردد.





دوبلیکات پورینگ

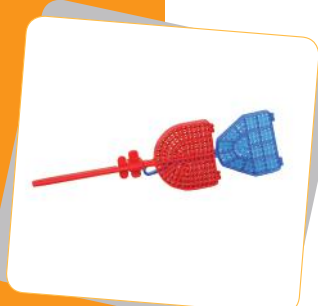
- ژل مخصوص برای ساخت دنچر لته تزریقی
- درجه ذوب ۹۳/۵ درجه سانتیگراد

توجه داشته باشید ذوب دوبلیکات با استفاده از دستگاه ذوب کن و یا ماکروفر صحیح است و ذوب دوبلیکات با حرارت مستقیم به ژل، عمر استفاده از آن را کوتاه می کند و باعث تغییر ابعاد و عدم ثبات دندانها هنگام تزریق آکرلیک می گردد.



پریشر

- دیگ پخت تحت فشار جهت ساخت دنچر لته و تکمیل مرحله اتوپلیمریزاسیون
- دارای سوپاپ اطمینان و شیر تخلیه



هولدر

- جهت پاکسازی دندان ها از موم و چیدن داخل فلاسک



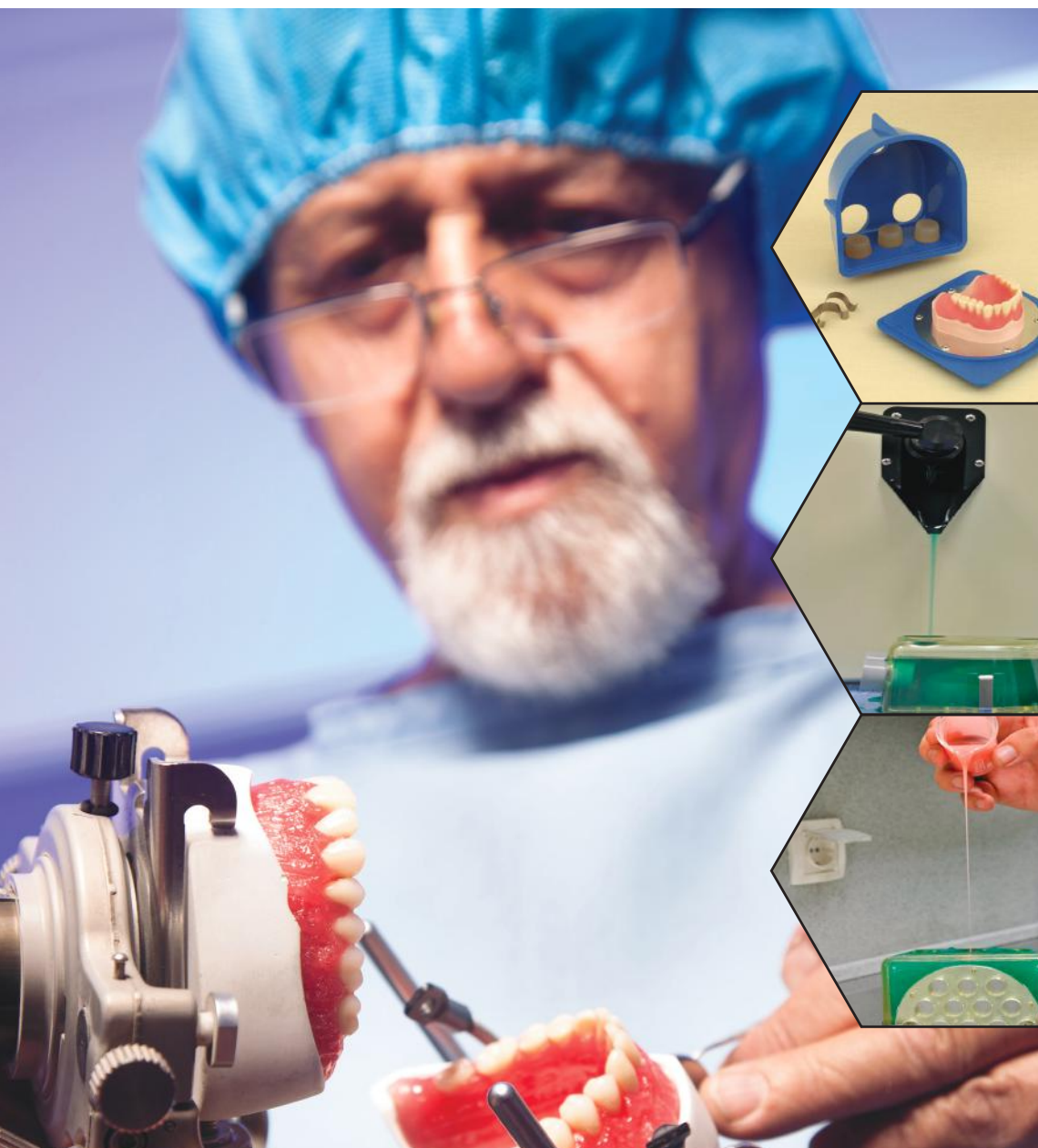
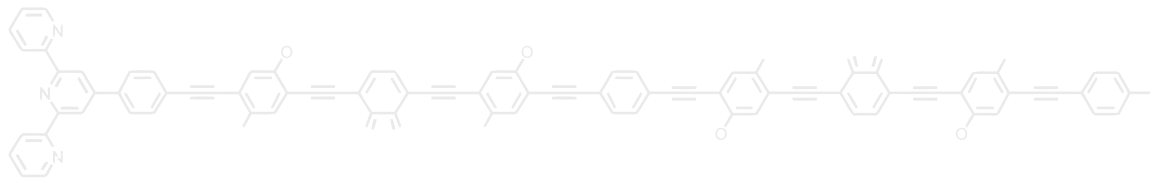
موم ورقه ای

- موم ورقه ای (صورتی) برای استفاده در ساخت دنچرهای آکرلیکی، فریم های متحرک
- شکل پذیری آسان و مقاوم به درجه حرارت هنگام کار

فلاسک پورینگ (مفل کستینگ)

جایگزین مفل های قدیمی برای ساخت دنچر لته به روش پورینگ





سیستم پورینگ (کستینگ آکرلیک)

بعد از اتمام مدل‌اژ و پرداخت سطوح پروتز کست گچی را که دندان‌ها بر روی آن چیده شده است را روی کف مفل قرار می‌دهیم. فلاسک را با گیره‌های فنری محکم می‌بندیم و ژل دوبلیکات را که از قبل در دمای ۹۳/۵ قرار داده شده و ذوب گردیده از مجاری تعبیه شده در سطح فلاسک، به داخل آن تزریق می‌کنیم و منتظر می‌مانیم تا ژل سرد گردد.

بعد از سرد شدن دوبلیکات کست را از محل خود خارج می‌نماییم و به کمک لوله‌های استیل توخالی که همراه با فلاسک توسط شرکت سازنده ارائه می‌گردد در محل دریچه‌های انتهای فلاسک کانالی در داخل دوبلیکات ایجاد می‌کنیم.

توجه گردد این کانال‌ها برای تزریق مواد و همچنین تخلیه هوا هنگام تزریق ایجاد می‌گردد.

پس از جداسازی کست دندان‌ها را از روی موم جدا می‌کنیم و در محل خود داخل ژل دوبلیکات سرد شده بصورت مرتب قرار می‌دهیم.

سپس سطح کست را که فاقد هرگونه موم می‌باشد به روغن جدا کننده بیوفیلیم آغشته می‌کنیم و در محل خود داخل ژل دوبلیکات قرار می‌دهیم و درب فلاسک را دوباره می‌بندیم.

جدید ترین تکنیک ساخت پروتز لثه در دنیا







آکرلیک کستینگ

پودر و مایع آکرلیک کستینگ

پودر آکرلیک کستینگ مطابق با استاندارد جهانی 2013:1 ISO 20795 - تولید می گردد.

ساختار شیمیایی آکرلیک کستینگ بر پایه پلیمر متیل متاکریلات می باشد که با افزودن کاتالیزور و تثبیت کننده ها در ترکیب آن تولید می گردد.

کاربرد پلیمر کستینگ برای ساخت پروتز لثه بصورت تزریقی و یا ریختن مخلوط پودر و مایع ترکیب شده با ویسکوزیته پایین داخل فلاسک صورت میگیرد.

ساخت پروتز لثه با پودر خود پخت (کستینگ) راحت تر بوده و محصول نهایی از کیفیت بسیار بالاتری برخوردار می باشد و در مراحل ساخت به لثه و دندان ها صدمه ای وارد نمی گردد.

کاربرد کستینگ

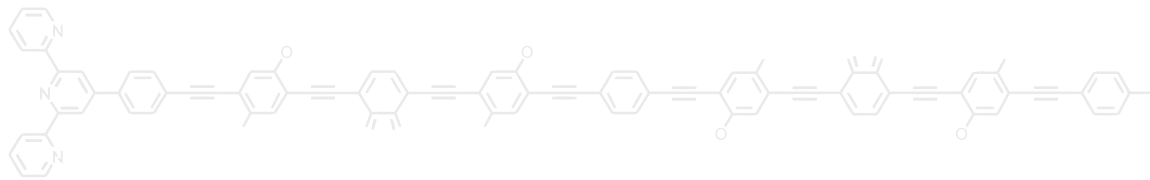
- ساخت پروتز کامل لثه
- پروتز متکی بر ایمپلنت
- پروتز پارسیل
- ریلاین و ترمیم

مزیت های متعدد در روش جدید

- زیست سازگاری استاندارد با بافت زنده به علت پایین بودن منومر باقیمانده
- نداشتن تخلخل
- کاربرد آسانتر و حذف مراحل ساخت پروتز سنتی که منجر به صرفه جویی در وقت می شود
- ثبات حجم و ابعاد بسیار دقیق
- حفظ براقت دندان و دنچر لثه بعد از مراحل پلیمریزاسیون
- کیفیت بالا در ارائه محصول نهایی نسبت به پروتزهای سنتی



بسته بندی مایع	بسته بندی پودر
180 Litre Liquid	25 Kg Powder
500 ml Liquid	500 g Powder



آکریلیک پختنی

ساختار شیمیایی پروتز گرما پخت بر پایه پلیمر متیل متاکریلات می باشد که با افزودن کاتالیست و پایدار کننده تولید می گردد.

برای همانند سازی پلیمر متیل متاکریلات با بافت لثه از لحاظ رنگ و براقیت پیگمنت و الیاف مصنوعی (رگه) به ترکیب افزوده می شود.



کاربرد پودر متیل متاکریلات

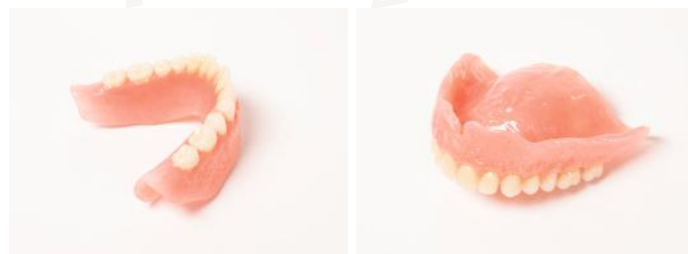
- ساخت پروتز کامل لثه
- پروتز متکی بر ایمپلنت
- پروتز پارسیل
- ریلاین

رنگ های موجود

- A63 - A45 - A27 - A18 ، رنگ شفاف (بدون رنگ)
- رنگ دندان دنتین و ترنس مطابق نمونه رنگ Vita A3/5 - A3 - A2 - A1

مزیت های استفاده از آکرل گرما پخت آکروسان

- تنوع رنگی متناسب با رنگ بافت لثه افراد بی دندان
- قابلیت پولیش پذیری و براقیت بالا
- نداشتن حباب در مراحل مغل گذاری
- باندینگ شیمیایی قوی با دندان مصنوعی
- دارای مواد پایدار کننده در برابر تغییرات رنگ
- عدم تغییرات حجمی



بسته بندی مایع آکرل

180 Litre Liquid

500 ml Liquid

250 ml Liquid

بسته بندی پودر آکرل

50 Kg Powder

1 Kg Powder

500 g Powder



آکريل خودپخت (فوري)

ساختر شيميائي آكريل خود پخت بر پايه پليمر متيل متاكريلات مي باشد. در تركيب شيميائي پودر و مايع كاتاليزور افزوده مي شود.

اين محصول در شيد رنگي متنوعي توسط شركت سازنده عرضه مي گردد و از كيفيت بسيار بالايي برخوردار است.

كاربرد آكريليك فوري:

- ترميم و اصلاح پروتز هاي دنداني
- ريلين

مزيت هاي آكريل فوري شركت آكروسن

- ايجاد باندينگ شيميائي قوي در محل ترميم
- داراي كاتاليزور كم بو در تركيب منومر
- تنوع رنگي بالا
- قابليت پاليش پذيري و براقيت بالا

رنگ هاي موجود

- A63 - A45 - A27 - A18 ، رنگ شفاف (بدون رنگ)
- رنگ دندان دنتين و ترنس مطابق نمونه رنگ Vita A3 - A2 - A1



بسته بندي مايع

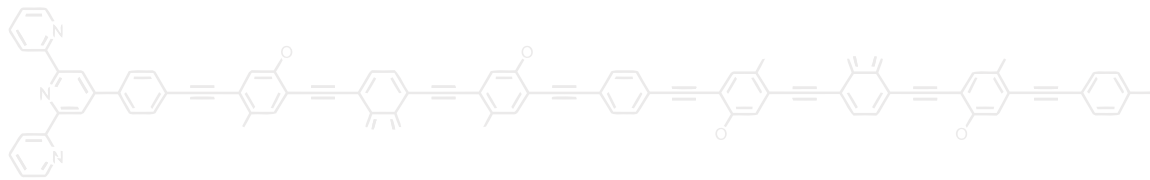
180 Litre Liquid

250 ml Liquid

بسته بندي پودر

50 Kg Powder

500 g Powder



آکريل قاشقک (تری آکريلیک)

پودر آکريل قاشقک بر پایه پلی متيل متاکريلات خود پخت شونده با ترکيب یکسری مواد معدنی، کاتالیزور و همچنین نرم کننده توليد می گردد.

تری آکريلیک خود پخت در شيد رنگی سبز، زرد و قرمز عرضه می گردد.

کاربرد تری آکريلیک (قاشقک)

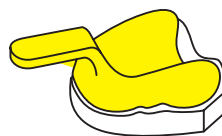
- ساخت تری اختصاصی
- تهیه بیس

مزیت های تری آکريلیک آکروسان

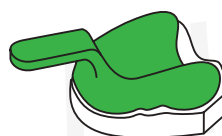
- موجود در ۳ رنگ متفاوت با زمانبندی متناسب با دمای مناطق سرد و گرم
- عدم وجود بوی تند در مایع آکريلیک که می تواند منجر به ایجاد حساسیت گردد
- نداشتن تخلخل
- زماندهی مناسب برای فرم دهی هنگام کار
- جدا سازی آسان از روی کست



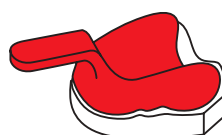
رنگ های موجود



• زرد



• سبز



• قرمز

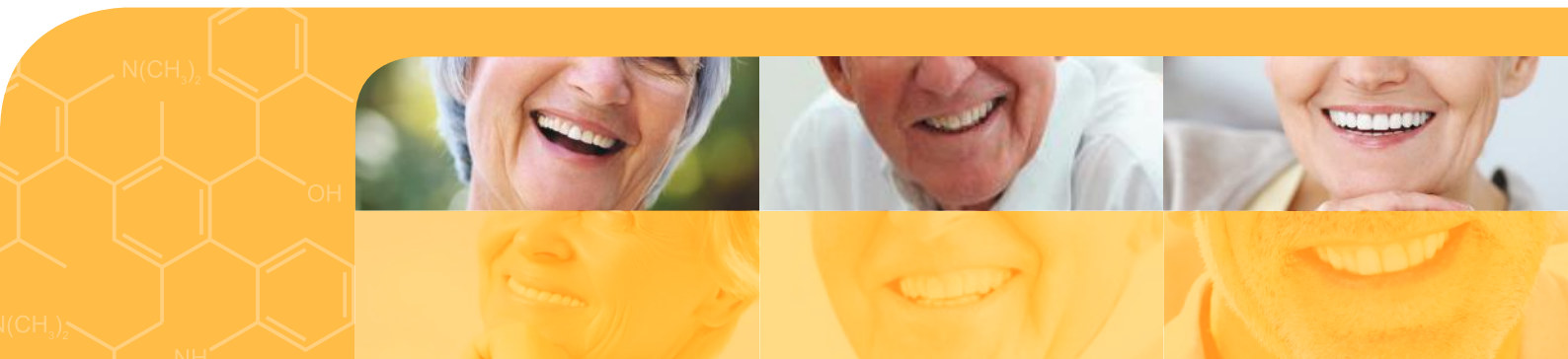
بسته بندی مایع

500 ml Liquid

بسته بندی پودر

50 Kg Powder

1 Kg Powder



بتادنت، نماینده انحصاری شرکت آکروسان آلمان در منطقه خاورمیانه



تهران، خیابان آزادی، بالاتر از جمالزاده شمالی
پلاک ۶۱، ساختمان ۱۳۹، طبقه همکف، واحد ۱



Unit 1, Ground Floor, No 61, Bldg No 139, Next
to North Jamalzadeh, Azadi St, Tehran, Iran

۰۲۱ - ۶۶ ۹۴ ۶۴ ۵۱ - ۳
۰۲۱ - ۶۶ ۴۹ ۲۵ ۰۷ - ۹



+98-21 66 94 64 51 - 3
+98-21 66 49 25 07 - 9

۰۲۱ - ۶۶ ۹۴ ۹۷ ۲۱



+98-21 66 94 97 21



www.betadent.com



info@betadent.com