



BETADENT

بتادنت

بتا دنت بزرگترین تولید کننده و صادر کننده
مواد دندانپزشکی در ایران

محصولات شرکت بتا دنت:

- ♦ آماروک
- ♦ کریستال
- ♦ فینکس
- ♦ نوین ویت
- ♦ ایزوسید
- ♦ بتا استار

کاربرد دندان مصنوعی:

- ♦ ساخت پروتزهای کامل
- ♦ پروتزهای پارسیل
- ♦ پروتزهای کامل و پارسیل متکی بر ایمپلنت

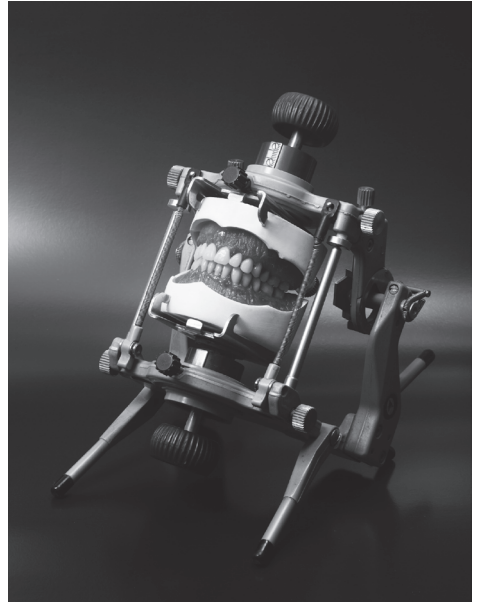
علم پروتزهای دندانی به بازسازی دندان های از دست رفته و بافت های مجاور آن توسط پروتز مصنوعی مربوط می شود. این پروتزا به گونه ای طراحی شده که قابل برداشتن و گذاشتن باشند که در اصطلاح به آن "متحرک" می گویند. پروتزهای دندانی توسط دندان های مجاور، ریح های باقیمانده، ایمپلنت های دندانی یا ترکیبی از آنها حمایت می شود.

قالب گیری اولیه: پس از معاینات بالینی، قالب گیری اولیه و به دنبال آن کست اولیه ساخته می شود (توصیه می گردد ابتدا قالب گیری از فک پایین انجام شود زیرا ناراحتی کمتری برای بیمار ایجاد می شود). ساخت کست متراکم با سطح مقاوم به سایش و ایجاد لبه در مورد مناسب الزامی می باشد.

ساخت تری اختصاصی (قاشقک):

تری اختصاصی یا قاشقک برای قالب گیری نهایی استفاده می شود (محل تماس قاشقک با کست را با مایع جدا کننده بیوفیلم یا وازلین آغشته کنید تا به راحتی از هم جدا شوند).

پس از قالب گیری نهایی قالب ها را بیدینگ (Beadng) و باکسینگ (Boxing) می کنیم تا تمام لبه های افقی و عمودی و اطراف کست ثبت گردد، سپس با مدل تریمر اضافات کست تریم می شود و پس از رلیف (Relief) و بلاک اوت (Block-out) بیس، ریم مناسب را تهیه می کنیم.



واحد نمونه کیفی در سطح ملی سال ۱۴۰۳
دارنده استاندارد معتبر جهانی
همکار موسسه ملی استاندارد (آکرو دیته سراسری)



Beta Dent

www.betadent.com

پس از ثبت رابطه کست‌ها آن را بر روی آرتیکولاتور مناسب سوار می‌کنیم و بعد از بررسی کامل اکلوژن، دندان‌های مصنوعی چیده می‌شوند، برای ایجاد حالت طبیعی دندان‌های مصنوعی، در صورت تمایل بیمار و توصیه دندانپزشک با کمی اورلپ (Overlap) می‌چینیم. برای ساخت پروتزهای پارسیل هماهنگ با رنگ دندان‌های مجاور، انتخاب رنگ صورت می‌گیرد.

برای انتخاب سایز در پروتز پارسیل به فضای خالی میان دندان‌ها و اندازه دندان‌های مشابه در سمت مقابل قوس توجه می‌کنیم. بین طول و عرض هر دندان ثنایای میانی بالا با طول و عرض چهره بیمار هماهنگی وجود دارد.

دندان‌ها براساس استاندارد به ۳ شکل اصلی طبقه‌بندی می‌شوند:

- ◀ مربعی □
- ◀ مثلثی △
- ◀ بیضی ○

بدین ترتیب دندان‌های قدامی بر اساس چهره بیمار انتخاب می‌شوند و سپس بر اساس جدول سایزها (Mould Chart) انتخاب دندان خلفی متناسب با دندان قدامی صورت می‌گیرد.

*** تذکر:** از گرفتن دندان در حال مدلاژ اولیه بر روی شعله مستقیم آتش خودداری کنید.

جلسه آزمایش: دندانپزشک هنگام پرو باید در مورد ظاهر چیدمان و رنگ دندان‌ها از بیمار مجدداً سوال کند تا تأثیر ذهنی پروتز مشخص گردد و پروتز برای بیمار دلپذیر باشد. پس از مطمئن شدن و مشخص شدن آه لاین و اطمینان کامل از اینکه بیس روی کست نشسته، شروع به فیکس کردن بیس روی کست نموده و مدلاژ مناسب را انجام می‌دهد.

توصیه می‌شود برای ایجاد باندینگ قوی (گیر مکانیکی) بین دندان مصنوعی و بافت پروتز لثه محل اتصال پایه دندان مصنوعی را با (فرز کارباید) تراش دهید.

*** تذکر:** برای محافظت از دندان مصنوعی و پروتز لثه از مایع جدا کننده بیوفیلیم و سیلیکون لابر اتواری بر روی سطح دندان‌ها استفاده کنید.

پلیمریزاسیون (پخت آکرلیک):

پخت آکرلیک بصورت گرما-پخت و یا خود-پخت صورت می‌گیرد و بعد از اتمام پخت، مفل به آرامی در محیط لابر اتوار سرد شده سپس مفل باز می‌شود و پرتز ساخته شده جدا می‌گردد.

در صورت استفاده از روش گرما-پخت حتماً زمان مناسب اعمال گردد (زمان و شرایط پخت آکرلیک بر اساس بروشور شرکت سازنده تعیین می‌گردد)، بعد از پخت بالانس توصیه می‌شود.

پرداخت و پولیش:

از تجهیزات لابر اتواری مثل فرزهای مینیاتوری دور بالا، دینام پرداخت، لاستیک مخصوص پرداخت و خمیر پولیش استفاده می‌کنیم تا براقریت و زیبایی پروتز حاصل شود. توصیه می‌شود برای به حداقل رساندن مونومر باقیمانده، پروتز ساخته شده را به مدت ۴۸ ساعت در آب معمولی قرار دهید و سپس آن را تحویل دهید.

تهیه شده توسط مرکز تحقیق و توسعه شرکت بتادنت

در صورت داشتن هرگونه انتقاد و پیشنهاد نظرات خود را به آدرس ایمیل شرکت ارسال فرمایید.

Info@betadent.com

بتادنت حافظ سلامتی و زیبایی لبخند شما